

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

End mills with tapered shank.
Design and dimensions

ГОСТ
17026-71*

(СТ СЭВ 109—79)

ОКП 39 1822

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 9 июня 1971 г. № 1105 срок введения установлен

с 01.01.73

Лровереи в 1982 г. Пост. № 1232 от 25.03.82

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 109—79.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Фрезы должны изготавливаться двух типов:

1 — фрезы с нормальным зубом;

2 — фрезы с крупным зубом.

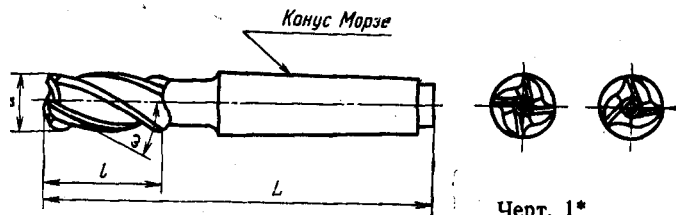
Фрезы каждого типа изготавливаются в двух исполнениях:

А — фрезы с цилиндрической ленточкой;

Б — фрезы, заточенные наостро.

1.2. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Для типа 1 Для типа 2



* Черт. 2 исключен.

Таблица 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения А		Фрезы типа 1				d	f	L	Число зубьев для фрез типа 1	Конус Морзе
		Леворезущие		Праворезущие						
		Обозначение	Прямая- ямче- мость	Обозначение	Прямая- ямче- мость					
2223-0112	2223-0113		2223-0114	2223-0115	10	22	92	1		
2223-0121	2223-0122	2223-0123		2223-0124	11					
2223-0129	2223-0131	2223-0132		2223-0133	12		96			
2223-0165	2223-0166	2223-0167		2223-0168		26	111	4	2	
2223-0292	2223-0293	2223-0294		2223-0295	14		96			
2223-0001	2223-0002	2223-0041		2223-0793			111			
2223-0003	2223-0004	2223-0043		2223-0795	16	32	117	2		
2223-0005	2223-0006	2223-0045		2223-0797	18					
2223-0296	2223-0297	2223-0298		2223-0299			123			
2223-0007	2223-0008	2223-0047		2223-0799	20		140	5	3	
2223-0138	2223-0139	2223-0141		2223-0142		38	123			
2223-0009	2223-0010	2223-0048		2223-0801	22		140			
2223-0011	2223-0012	2223-0050		2223-0803	25	45	147	3		
2223-0305	2223-0306	2223-0307		2223-0308	28					

Размеры в мм

Фрезы типа 2		Фрезы исполнения А				Фрезы исполнения Б				d	l	L	Число зубьев для фрез типа 2	Коды Морзе
		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие						
		Обозначение	Примечание-мость	Обозначение	Примечание-мость	Обозначение	Примечание-мость	Обозначение	Примечание-мость					
2223-0116		2223-0117		2223-0118		2223-0119		10	22	92		1		
2223-0125		2223-0126		2223-0127		2223-0128		11		96		2		
2223-0134		2223-0135		2223-0136		2223-0137		12		96		1		
2223-0169		2223-0171		2223-0172		2223-0173		14	26	111				
2223-0314		2223-0315		2223-0316		2223-0317		16		111		2		
2223-0081		2223-0082		2223-0261		2223-0669		18	32	117		3		
2223-0083		2223-0084		2223-0263		2223-0872		20		123		2		
2223-0085		2223-0086		2223-0265		2223-0874		22	38	140		3		
2223-0318		2223-0319		2223-0321		2223-0822		22		123		2		
2223-0087		2223-0088		2223-0267		2223-0876		25	45	140		3		
2223-0143		2223-0144		2223-0145		2223-0146		28		147				
2223-0089		2223-0090		2223-0268		2223-0877								
2223-0091		2223-0092		2223-0270		2223-0879								
2223-0327		2223-0328		2223-0329		2223-0331								

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Фрезы типа 1		Фрезы исполнения А				Фрезы исполнения Б				d	l	L	Число зубьев для фрез тапа 1	Корпус Морзе
		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие						
		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2223-0013		2223-0014		2223-0052		2223-0805		28	45	170	5	4		
2223-0147		2223-0148		2223-0149		2223-0151		32		155		3		
2223-0015		2223-0016		2223-0054		2223-0807			53	178		4		
2223-0156		2223-0157		2223-0158		2223-0159		36		155		3		
2223-0017		2223-0018		2223-0057		2223-0811				178				
2223-0019		2223-0020		2223-0059		2223-0813		40		188		6	4	
2223-0309		2223-0311		2223-0312		2223-0313			63	221			5	
2223-0021		2223-0022		2223-0061		2223-0815				188			4	
2223-0023		2223-0024		2223-0062		2223-0816		45		221			5	
2223-0025		2223-0026		2223-0065		2223-0819				200			4	
2223-0027		2223-0028		2223-0066		2223-0821		50		233			5	
2223-0785		2223-0786		2223-0069		2223-0824			75	200			4	
2223-0787		2223-0788		2223-0070		2223-0825		56		233		8	5	
2223-0791		2223-0792		2223-0071		2223-0826		63	90	248				

Размеры в мм

Фрезы типа 2		Фрезы исполнения Б										Число зубьев для фрез типа 2	L	l	d	45	170	3	4
		Фрезы исполнения А					Фрезы исполнения Б												
		Праворежущие		Леворежущие		Приме- няе- мость	Праворежущие		Леворежущие		Приме- няе- мость								
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость		Обозначение	Приме- няе- мость											
2223-0093		2223-0094		2223-0272		2223-0882		28	45	170	3	4							
2223-0152		2223-0153		2223-0154		2223-0155		32		155		3							
2223-0095		2223-0096		2223-0274		2223-0884			53	178		4							
2223-0161		2223-0162		2223-0163		2223-0164		36		155		3							
2223-0097		2223-0098		2223-0277		2223-0887				178		4							
2223-0099		2223-0100		2223-0279		2223-0889		40		188	4								
2223-0332		2223-0333		2223-0334		2223-0335			63	221		5							
2223-0101		2223-0102		2223-0281		2223-0892		45		188		4							
2223-0103		2223-0104		2223-0282		2223-0893				221		5							
2223-0105		2223-0106		2223-0285		2223-0896		50		200		4							
2223-0107		2223-0108		2223-0286		2223-0897			75	233		5							
2223-0863		2223-0864		2223-0289		2223-0901		56		200		4							
2223-0865		2223-0866		2223-0290		2223-0902				233	5								
2223-0867		2223-0868		2223-0291		2223-0903		63	90	248		5							

Пример условного обозначения фрезы диаметром $d=16$ мм, типа 1, праворежущей, исполнения А:

Фреза 2223—0003 ГОСТ 17026—71

То же, исполнения Б:

Фреза 2223—0043 ГОСТ 17026—71

Пример условного обозначения фрезы диаметром $d=18$ мм, типа 1, праворежущей, исполнения А:

Фреза 2223—0085 ГОСТ 17026—71

То же, исполнения Б:

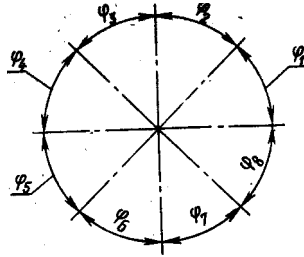
Фреза 2223—0265 ГОСТ 17026—71

(Измененная редакция, Нам. № 3).

1.2а. (Исключен, Изм. № 3).

1.3. Фрезы должны изготавливаться с неравномерным окружным шагом зубьев, указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Примечание. Допускается изготовление фрез типа 1 с равномерным окружным шагом.



Черт. 3

Таблица 3*

Число зубьев z	φ_1	φ_2	φ_3	φ_4	φ_5	φ_6	φ_7	φ_8
3	110°	123°	127°	—	—	—	—	—
4	90°	85°	90°	95°	—	—	—	—
5	68°	72°	76°	68°	76°	—	—	—
6	57°	63°	57°	63°	57°	63°	—	—
8	42°	48°	42°	48°	42°	48°	42°	48°

* Табл. 2, 2а, 2б исключены.

1.4. Фрезы должны изготавливаться праворежущими, леворежущие фрезы — по требованию потребителя.

В хвостовиках леворежущих фрез направление резьбы должно быть левое.

1.5. Угол наклона стружечных канавок $tetta$ $30^{\circ} \dots 35^{\circ}$ для фрез типа 1, $35^{\circ} \dots 45^{\circ}$ для фрез типа 2.

1.6. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

1.7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Допускается цилиндрическая выточка со стороны рабочей части.

1.8. Элементы конструкции и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

1.9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

1.10. Технические требования — по ГОСТ 17024-^82.